

Découpe Laser

Modèle : Trotec Speedy 300
Dimensions du plateau : 740*438 mm
Surface de découpe : 730*428
Puissance en sortie : 60 W

Ventilateur externe



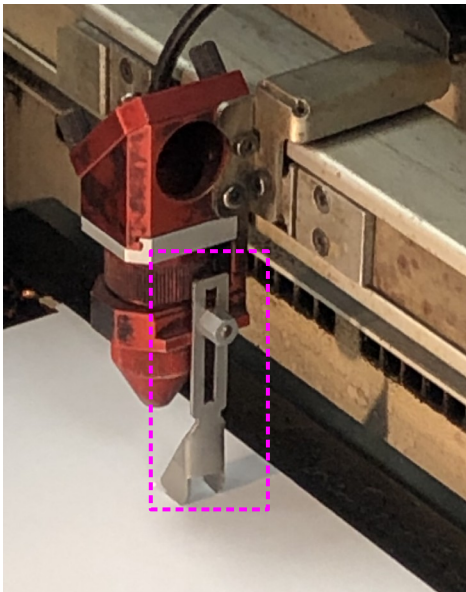
Bouton Marche/arrêt

Ventilateur de refroidissement du tube laser



Réglage de la hauteur du plateau

- Placer le balancier comme la photo ci- dessous
- Lever le plateau jusqu'à ce que le balancier tombe



Ne pas couper les matériaux contenant du Chlore
Ne pas oublier la ventilation

La découpe Laser s'effectue généralement avec le format .svg et plus largement avec des fichiers vectorisés en 2D. (dxf, pdf...).


Si votre fichier a été conçu avec le logiciel CATIA, **exportez-le en .svg et ouvrez le avec Inkscape afin que vous puissiez effectuer votre découpe.**

- Enregistrer son fichier au format .svg, ou .dxf, ou .pdf
- Ouvrir le fichier avec **Inkscape** ou **Coreldraw**.
- Paramétrer le fichier suivant le tableau

	Découpe	Gravure
Fond	Non	Oui
Contour	Oui 0,1mm	Non
Couleur des lignes	Rouge (R255 V0 B0)	Noir par défaut
Diamètre du laser	0,2mm	0,2mm

- Faire attention aux couleurs utilisées : respecter les codes RVB
- Vérifier que les traits ne se superposent pas grâce à l'option *dégroupage* dans *Objet* → *dé grouper*
- Imprimer en allant dans *Fichier* → *Imprimer* → sélectionner *Trotec* .
- Lancement automatique du logiciel JobControl


Fonctionnement de JobControl:

1. Connecter la découpeuse et l'ordinateur via cette icône :  (en bas à droite).
2. Vérifier si le document importer n'a pas de problème via l'aperçu en bas à droite.
3. Paramétrer les options de découpe (matière,puissance,vitesse, couleur).

Exemple :

Carton gris / Carton 1 mm

Epaisseur		1.00 mm							
Description									
Carton gris/ 1mm / lentille 2.5"									
Couleur	Process	Puissance	Vitesse	PPI/Hz	Auto	Passage	Ass. d'air	Z-Offset	Avancé
1	Gravure	60.00	100.00	600 PPI	<input type="checkbox"/>	1	Marche	0.00	Par Défaut
2	Découpe	70.00	20.00	5000 Hz	<input type="checkbox"/>	1	Marche	0.00	Par Défaut
3	Découpe	100.00	1.60	2000 Hz	<input type="checkbox"/>	1	Marche	0.00	Par Défaut

4. Placez le fichier de découpe en vous aidant de la position du curseur sur le plateau numérique (sur l'écran).
Penser à optimiser la place. Un temps d'attente estimé va être défini (côté gauche de l'écran).
5. Vérifier que le ventilateur fonctionne.
6. Lancez l'impression en cliquant sur l'icône :  (en bas à droite).
7. Surveiller la machine et rester à côté tant que le laser est en fonctionnement.

N'oubliez pas de nettoyer la machine, de fermer vos fichiers et de d'éteindre la ventilation.