

Guide de la découpe LASER

Préparation du fichier à découper :

Découpes :

- Régler l'épaisseur des traits sur **0,1mm**
- Définir une couleur pour chaque type de découpe (à travers le matériau, en surface)

Gravures :

- Pas d'épaisseur de trait particulières à respecter
- Définir les couleurs

Envoi du Fichier à JobControl

- Fichier → Imprimer

Préférences → vérifier que -Minimiser la taille du job

- Géométries internes d'abord
- Géométries améliorées

sont cochés

JobControl

Le fichier peut être long à importer suivant sa complexité

- Placer le job sur la plaque
- Double clic sur la zone vide de la plaque pour accéder aux paramètres
- Régler le comportement du laser en fonction de l'épaisseur de la plaque et des couleurs
- Dans cette fenêtre, vérifier le nombre de passes (1) et l'offset (0)

Si le message d'erreur s'affiche *Plus de place pour positionner le job*

Découpe

- Connecter la machine (Bouton *Plug* en bas a droite, si ce n'est pas déjà fait)
- Si elle vient d'être mise en tension : fermer le capot en la laisser faire le zéro, vous pourrez ensuite la connecter
- Régler la bonne distance focale
- Allumer l'extraction d'air



