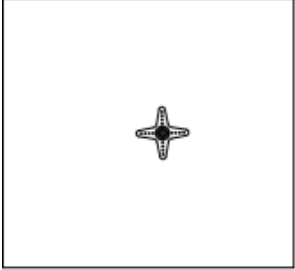
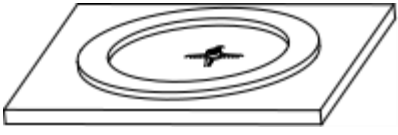
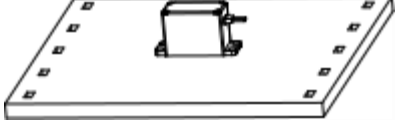
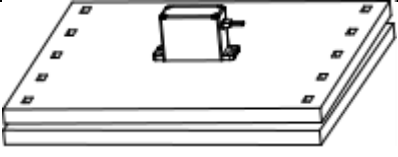
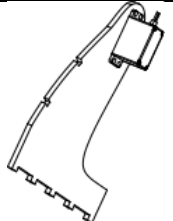
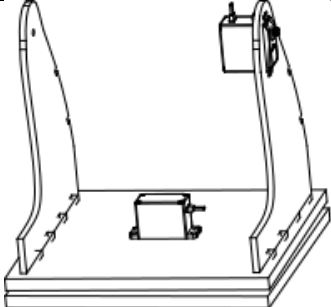
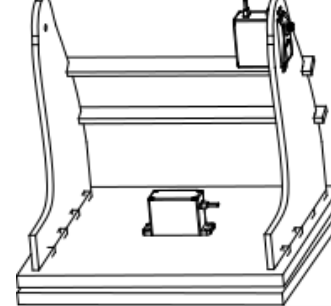

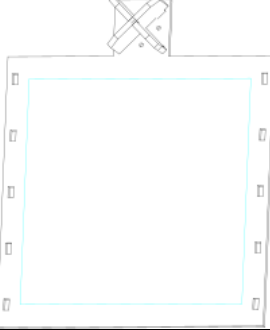
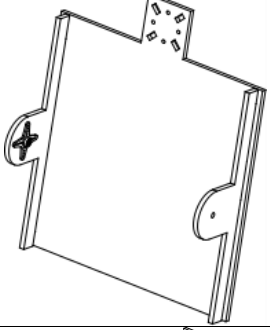


Notice de montage

NOTES

- Mettre les servomoteurs à 90° avant de les visser à leur palonnier

Etape	Matériel / Pièce	Instructions	Illustration
1	Palonnier servomoteur x1 Vis M2 x4 Plaque n°1 <hr/> Tournevis	Visser l'avant-dernier cran de chaque pôle du palonnier sur la plaque, en se servant des trous prévus à cet effet.	
2	Plaque n°1 Plaque n°2 <hr/> Colle à bois	Coller la plaque n°2 sur la plaque n°1 avec la colle en se servant du marquage.	
3	Plaque n°3 Servomoteur x1 Vis M2 x4 Rondelles M2 x4 <hr/> Tournevis	Placer les rondelles entre le servomoteur et les trous, puis le visser à la plaque. / !\ Les deux vis près de l'axe ne doivent pas dépasser, au risque de gêner le mouvement par la suite. Si besoin, les couper et les limer.	
4	Plaque n°1+2 Plaque n°3 Vis M2 « plate » x1 <hr/> Tournevis	Positionner les deux plaques l'une sur l'autre en insérant le servomoteur dans son palonnier. Retourner l'ensemble, insérer la vis « plate » dans le trou central et visser le servo à son palonnier. Vérifier que les plaques tournent bien l'une par rapport à l'autre.	
5	Plaque n°4b Servomoteur x1 Vis M2 x4 <hr/> Tournevis	Visser le servomoteur à la plaque, axe de sortie vers le haut. Le corps du servomoteur (avec les câbles) doit être du côté numéroté de la plaque.	

6	Plaques n°1+2+3 Plaques n°4 Plaques n°4b	Insérer les plaques 4 et 4b (orientées dans le même sens) dans les trous de la plaque 3.	
7	Plaques n°7 x2	Insérer les deux pièces dans les trous à l'arrière des pièces 4 et 4b	
8	Plaques n°5b Palonnier servomoteur Vis M2 x4	Visser l'avant-dernier cran de chaque pôle du palonnier sur la plaque, en se servant des trous prévus à cet effet.	
9	Plaques n°6 Plaques n°8 Plaques n°9	Insérer la plaque 8 sur la plaque 6, puis insérer la plaque 9 par-dessus.	
10	Plaques n°5 Plaques n°5b Plaques n°6	Assembler les pièces	
11	Les deux sous-assemblages Vis M5 x1 Écrous M5 x2 Vis M2 x1	Placer le palonnier de la plaque 5b dans l'axe du servomoteur de la plaque 4b. La plaque n°6 doit être à l'horizontale. Insérer la vis dans l'axe des plaques 4 et 5 avec les deux écrous serrés contre la plaque 4. Visser le servomoteur au palonnier	